Identificazione della società produttrice:
Denominazione: **Cooperativa Trasporti Imola S.c.r.l.**
Indirizzo: Via Cà di Guzzo, 1 – 40026 Imola (BO)
Tel.: 0542/634811 – Fax: 0542/634815
Impianti di produzione: Zello – Imola Via Zello n° 18 - Castel San Pietro Terme Via Viara n° 3621

1. DESCRIZIONE:

Il misto cementato green CAM è un conglomerato idraulico ottenuto dalla miscelazione di misti granulari frantumati riciclati *Post Consumer*, pietrisco, cemento ed acqua. È un materiale utilizzabile come strato di fondazione nelle pavimentazioni stradali di tipo semirigido ed in tutte le condizioni strutturali in cui si vuole incrementare notevolmente la capacità portante dello strato di fondazione su cui poggeranno i conglomerati bituminosi. La produzione avviene in impianti fissi centralizzati a produzione continua con dosaggio volumetrico dei componenti. È consigliata l'applicazione con spessori compresi tra 10 e 20 cm.

2. MATERIALI IMPIEGATI:

Caratterizzazione degli inerti secondo EN 13242:

- provenienti da ghiaie, sabbie di cava o fiume e aggregati riciclati;
- percentuale di materiale frantumato compreso tra il 40% e 80% in peso sul totale degli inerti;
- dimensione massima degli elementi inferiore a 40 mm;
- granuli con forma non appiattita, allungata o lenticolare;
- perdita in peso Los Angeles (LA) $\leq$ 40%;
- equivalente in sabbia $\geq$ 50.

Legante:

Cemento di tipo Portland 32.5R dosato in una percentuale compresa tra il 3% e il 4% sul peso degli inerti asciutti.

Acqua:

Il dosaggio d'acqua avviene considerando l'umidità naturale dell'aggregato in modo tale da assicurare il contenuto corretto della stessa, ottenuta secondo prova Proctor Modificata UNI EN 13286-2, con una variazione compresa entro il +/- 2% sul peso della miscela.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE:

A titolo indicativo vengono riportate le caratteristiche meccaniche determinate da prove sperimentali eseguite sul misto cementato green in termini di resistenza a compressione e resistenza a trazione indiretta:

Resistenza a compressione semplice 25°C	7gg	Rc 2.5 – 5.5 (MPa)
Resistenza a trazione indiretta 25°C	7gg	Rt $\geq$ 0.25 (MPa)

4. SUGGERIMENTI PER LA POSA IN OPERA:

Il piano di posa dovrà essere adeguatamente livellato e costipato al fine di assicurare le idonee condizioni di portanza previste dai capitolati speciali d'appalto. Per la stesa si consiglia l'impiego di vibrofinitrici meccaniche. Il costipamento si potrà effettuare con rulli lisci vibranti, rulli gommati o rulli misti di idonee masse e dimensioni; si consiglia l'uso di rulli vibranti da almeno 10 Ton. La stesa è sconsigliata con temperature superiori a 30°C ed è fortemente sconsigliata con temperature inferiori a 0°C, va assolutamente evitata la stesa sotto la pioggia. Con temperature estive è consigliabile provvedere a bagnare abbondantemente il piano di posa e proteggere con teli idonei il conglomerato cementizio durante il trasporto per impedire l'evaporazione dell'acqua di impasto. Di norma i giunti di ripresa devono essere a sezione verticale (terminando la stesa a ridosso di una tavola o pannello). Al completamento delle opere di costipamento e finitura è consigliabile lo spargimento di un velo protettivo di emulsione bituminosa al 55% di bitume dosandola 1-2 kg/mq con successiva applicazione di sabbia.

Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le conoscenze tecnologiche in uso, ma non possono essere considerate come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto stesso. Dovrà essere cura dell'utilizzatore, assumendone con ciò la piena e completa responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con l'impiego previsto, con le prescrizioni tecniche di capitolato, ed eseguirne la corretta posa in opera.

Imola, 03/03/2025

Il Resp. di Laboratorio